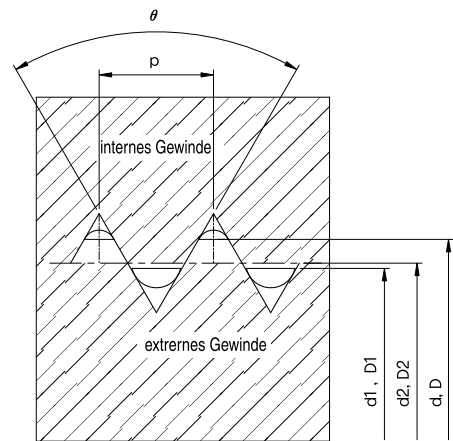


Paralleles Gewinde

- BSPP(PF) : Ausführung nach dem British Standard Pipe Parallel Thread
- UNF : Ausführung nach dem Unified National Fine Thread
- UNS : Ausführung nach dem Unified National Special Thread
- UN : Ausführung nach dem Unified National Thread
- UNEF : Ausführung nach dem Unified National Extra Fine
- NPSM : Ausführung nach dem National Pipe Straight Mechanical Thread
- NH : Ausführung nach dem National Hose coupling Thread
- BSW : British Gewinde (British Standard Whitworth)

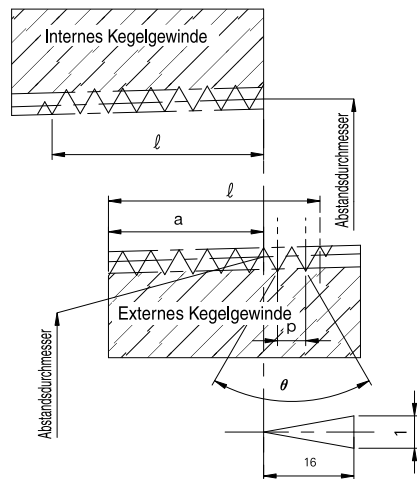


(Größe in mm)

Nominalgröße	Winkel	Abstand einer Gewinde	Female		
			Hauptdurchm.	Abstandsdurchm.	Nebendurchm.
			Male		
			Hauptdurchm.	Abstandsdurchm.	Nebendurchm.
1/8-28 BSPP(PF)	55	0.907	9.728	9.147	8.566
1/4-19 BSPP(PF)		1.337	13.157	12.301	11.445
3/8-19 BSPP(PF)		1.337	16.662	15.806	14.950
1/2-14 BSPP(PF)		1.814	20.955	19.793	18.631
5/8-14 BSPP(PF)		1.814	22.911	21.749	20.587
3/4-14 BSPP(PF)		1.814	26.411	25.279	24.117
7/16-20 UNF	60	1.270	11.112	10.287	9.738
1/2-20 UNF		1.270	12.70	11.874	11.326
5/8-18 UNF		1.4111	15.875	14.958	14.348
3/4-16 UNF		1.5875	19.05	18.019	17.33
7/16-24 UNS	60	1.058	11.113	10.549	10.211
2A			11.085	10.396	9.825
1/2-16 UN	60	1.588	12.700	11.824	11.328
2A			12.664	11.633	10.772
9/16-24 UNEF	60	1.058	14.288	13.729	13.386
2A			14.257	13.569	12.997
1/2-14 NPSM	60	1.814	20.904	19.942	19.279
			20.904	19.733	19.279
0.75-11.5 NH	60	2.209	27.242	26.022	24.803
			26.988	25.552	24.117
3/8-24 BSW	55	1.588	9.525	8.509	7.492
1/2-24 BSW		2.117	12.700	11.345	9.990
9/16-24 BSW		2.117	14.287	12.931	11.574

Kegelgewinde

- NPTF : Ausführung nach dem National Pipe Taper Fuel Thread
- BSPT(PT) : Ausführung nach dem British Standard Pipe Taper Thread (Pipe Taper Thread)



(Größe in mm)

Nominalgröße	Winkel	Abstand einer Gewinde	Abstands-durchm.	Effektives Gewinde, external	Nominales komplettes Gewinde, external
1/8-27 NPTF	60	0.941	9.489	6.924	4.102
1/4-18 NPTF		1.411	12.487	10.020	5.786
3/8-18 NPTF		1.411	15.926	10.330	6.096
1/2-14 NPTF		1.814	19.772	13.571	8.128
3/4-14 NPTF		1.814	25.117	14.504	8.611
1/8-28 BSPT(PT)	55	0.907	9.147	8.000	3.970
1/4-19 BSPT(PT)		1.337	12.301	11.000	6.010
3/8-19 BSPT(PT)		1.337	15.806	12.000	6.350
1/2-14 BSPT(PT)		1.814	19.793	15.000	8.160
3/4-14 BSPT(PT)		1.814	25.279	17.000	9.530

CHEMIKALISCHE MERKMALE

DMfit® besitzt exzellente Widerstandsvermögen gegen organische Arzneimittel, Öl- und Fettprodukte und synthetische Reinigungsmittel (siehe Tabelle).

Widerstandsvermögen der Chemikalien für Harz und Gummi

Beschreibung (% , °C)	Messing	SUS 304	Harz			Gummi	
			Acetal	PBT	PP	NBR	EPDM
Ätznatron (10% m 20 °C)	△	△	⊙	△	○	○	⊙
Gasolin	○	○	⊙	⊙	△	⊙	×
Ameisensäure(25%, 20 °C)	×	△	×	○	⊙	○	⊙
Luft	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
Mineralöl	○	○	⊙	⊙	○	⊙	×
Schmiermittel	○	⊙	⊙	⊙	△	⊙	×
Natriumsilikat	○	-	○	○	○	○	○
Glycerin	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
Naphthalyn	△	○	⊙	○	△	△	×
Schweinefett (Schmalz)	○	-	○	⊙	○	○	○
Kerosin	○	⊙	⊙	⊙	○	⊙	×
Methan	○	-	○	⊙	○	○	×
Methylalkohol (Methanol)	⊙	△	○	○	○	⊙	⊙
Wasser(24 °C)	○	○	○	○	○	○	○
Wasser(100 °C)	×	○	△	×	△	-	-
Süßwasser	△	○	○	○	○	-	-
Bunkeröl	△	-	-	-	○	○	-
Benzol	×	△	○	○	△	×	×
Butan	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	×
Fluorin	×	×	×	-	×	-	△
Borsäure	○	○	○	○	○	○	○
Tetrachlorkohlenstoff	△	△	○	○	△	△	×
Oxygen	⊙	⊙	○	○	○	○	⊙
Petroleum	-	-	○	○	×	⊙	×
Salzwasser	×	△	△	⊙	○	-	-
Natriumkarbonat	○	△	⊙	○	○	⊙	⊙
Kalziumhydroxyde	△	△	⊙	×	○	⊙	⊙
Hydrogen	△	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
Quecksilber	×	-	-	-	○	○	○
Dampf(150 °C)	○	-	△	△	×	×	⊙
Sodium Zyanid	×	-				⊙	○
vegetarisches Öl	-	-	○	○	○	○	⊙
Salzwasser	△	△	○	○	○	-	-
Silikonfett	-	-	⊙	⊙	△	⊙	⊙
Silikonöl	-	-	⊙	⊙	△	⊙	⊙
Aceton	⊙	△	○	○	△	×	○
Sulfatgehaltiges Säuregas	-	-	△	○	○	○	○
Ammonia	△	⊙	○	△	○	⊙	⊙
LPG	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	×
Ethanol	⊙	○	⊙	⊙	○	○	⊙

※ ⊙:Sehr akzeptabel, ○:Akzeptabel, △:Leicht Unakzeptabel, ×:Nicht Akzeptabel, -:Keine Daten

Beschreibung (% , °C)	Messing	SUS 304	Harz			Gummi	
			Acetal	PBT	PP	NBR	EPDM
Laugenflüssigkeit	-	-	⊙	○	○	○	⊙
Salzsäure(10%, 20 °C)	×	×	×	○	⊙	-	-
Salzsäure(20%, 20 °C)	×	×	×	△	○	-	-
Salzsäure(20%, 80 °C)	×	×	×	×	×	×	△
Salzsäure(38%, 20 °C)	×	×	×	△	○	○	⊙
Salmiak	×	△	⊙	○	⊙	⊙	⊙
Kaliumchlorid	△	△	⊙	○	⊙	⊙	⊙
Kalziumchlorid	○	△	⊙	○	⊙	⊙	⊙
Ozon	○	○	△	○	△	○	⊙
Olivenöl	△	○	○	⊙	○	○	○
Schwefel	×	○	⊙	-	⊙	×	○
Sodiumphosphat	×	△	⊙	○	⊙	⊙	⊙
Ammoniumphosphat	△	△	⊙	○	⊙	⊙	⊙
Salpetersäure	×	○	○	○	⊙	⊙	⊙
Nitrogen	○	⊙	⊙	○	○	⊙	⊙
Naturgas	⊙	⊙	⊙	○	○	○	×
Essigsäure(10%, 20 °C)	×	○	△	○	⊙	○	⊙
Essigsäure(50%, 20 °C)	×	○	×	○	○	-	-
Essigsäure(50%, 70 °C)	×	○	×	△	×	-	-
Essigsäure(100%, 20 °C)	×	△	×	○	×	-	-
Keton	○	○	○	○	○	-	○
Kresol	○	△	△	○	○	△	×
Chromsäure(2%, 70 °C)	×	×	×	×	△	-	-
Chromsäure(10%, 70 °C)	×	×	×	×	×	-	-
Chromsäure(25%, 70 °C)	×	×	×	×	×	-	-
Chromsäure(2%, 50 °C)	×	×	×	△	△	×	○
Soyabohnenöl	△	○	⊙	⊙	○	⊙	△
Steinkohlenteeröl	⊙	⊙	○	△	△	×	×
Glucose	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
Propan	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	×
Rizinusöl	○	○	○	○	○	⊙	○
Schwefelsäure(10%, 20 °C)	×	×	×	○	○	×	○
Schwefelsäure(10%, 70 °C)	×	×	×	×	△	-	-
Schwefelsäure(30%, 20 °C)	×	×	×	△	○	-	-
Schwefelsäure(30%, 70 °C)	×	×	×	×	△	-	-
Schwefelsäure(98%, 20 °C)	×	×	×	×	×	-	-
Schwefelaluminium	×	○	⊙	○	⊙	⊙	⊙
Schwefelaluminium	△	△	⊙	○	⊙	⊙	⊙
Schwefelkalium	○	△	⊙	○	⊙	⊙	⊙
Schwefelhydrogen	△	△	○	○	⊙	×	⊙

Widerstandsvermögen der Chemikalien für Schläuche

Name des Chemiematerials	Polyethylen	Notiz
Luft	⊙	
Alkohol	⊙	
Ammonia-Gas	⊙	
Ammonia-Flüssigkeit	○	hohe Temperatur △
Bier	⊙	
Benzin	△	
Brom-Flüssigkeit	×	
Karbondioxid-Gas	○	
Ätznatron	○	
Dieseltreibgas	△	
Ethyl-Alkohol	○	hohe Temperatur △
Flüssiggas, trocken	×	
Treibgasöl	△	

Name des Chemiematerials	Polyethylen	Notiz
Hexan	△	
Hydragengas	⊙	
Beleuchtungsgas	△	
Quecksilber	⊙	
Methanol (Methyl Alkohol)	⊙	
Milch	⊙	
Melasse	⊙	
Nickel	⊙	
Ölextrakt	△	
Propangas	△	
Spinnöl	△	
pures Wasser	⊙	

※ ⊙:Sehr akzeptabel, ○:Akzeptabel, △:Leicht Unakzeptabel, ×:Nicht Akzeptabel
 ※ Die Daten sind nach Zeit- und Temperaturänderungen variabel (Tabelle nach Raumtemperatur).
 ※ Bitte stellen Sie an uns Rückfragen, wenn Sie außergewöhnliche Flüssigkeiten benutzen wollen.